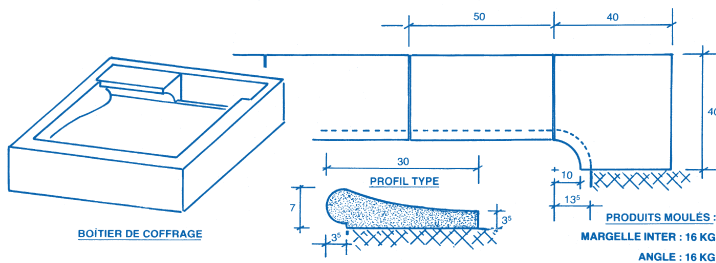


MOULES DE MARGELLES



DESCRIPTION

Le boîtier de coffrage "B.C.M." se compose d'un corps principal et d'une réglette complémentaire maintenue par un emboîtement. Ces deux pièces sont réalisées en polystyrène expansé de haute densité. L'ensemble définit en creux le volume exact du produit à réaliser, margelle intermédiaire ou margelle d'angle.

Cette technique permet de réaliser facilement, avec des éléments moulés, un ensemble de grande qualité.

PRÉPARATION

- Il est utile de s'aider d'une planchette support de 60 cm de long, 22 cm de large, épaisseur 2 cm et d'une chute d'acier Ø 0,6 cm.
- Vérifier l'emboîtement complet de la réglette. Insérer l'acier dans l'échancrure ; le fixer aux extrémités par un fil de fer (ou un bracelet caoutchouc) passant sous la planchette.
- Serrer modérément sans provoquer de déformation.
- Pour faciliter le démoulage ultérieur il est conseillé de passer au chiffon, SANS EXCÈS, un léger film gras dans l'empreinte.
- NE JAMAIS UTILISER DE DÉRIVES HYDROCARBURES.
- À défaut de lubrifiant spécifique, une huile de table assure de très bons résultats.

MORTIER

Composition théorique moyenne	Pour 1 margelle	Pour 1 sac ciment
Sable de granulométrie 0/3 à 0/6	9 litres : 14,0 kg	150 litres : 250 kg
Ciment blanc	2,5 kg	50 kg
	16,5 kg	18 pièces 300 kg

- Le dosage en eau varie selon la quantité contenue dans le sable utilisé. Procédure par ajouts successifs pour obtenir une pâte plastique (ATTENTION : le surmouillage ou "soupe" provoque des défauts d'aspect de la surface).
 - Un gravillon de granulométrie 5/8 à 5/12 peut être utilisé en remplacement d'une partie équivalente de sable. Sauf cas spéciaux (états de surface genre "gravillons lavés" : nous consulter), ne pas dépasser 40 % du total sable + grav.
 - Les caractéristiques locales du sable détermineront pour partie la teinte du produit. Un essai préalable sur une ou deux pièces est donc conseillé afin d'apporter les corrections nécessaires.
- L'utilisation de pigments minéraux est possible (en négoce de matériaux).

FABRICATION

- Le boîtier étant rempli de mortier et soulevé à l'aide de la planchette, provoquer le tassement en laissant retomber l'ensemble à plusieurs reprises sur un corps dur tel que parpaings, etc.
- Compléter, tasser à nouveau deux ou trois fois.
- Araser le mortier pour parachever. Démontez la fixation de la réglette.
- De préférence recouvrir d'un film plastique genre polyane.
- Stocker sur un support horizontal.
- Les boîtiers pleins peuvent être superposés immédiatement jusqu'à 4 à 5 hauteurs.

DÉMOULAGE

- Après durcissement de 24 heures minimum :
 - Décoller le contact mortier/polystyrène sur tout le périmètre.
 - Retourner l'ensemble et soulever le boîtier.
 - Il peut être nécessaire de soulever vivement à quelques reprises pour provoquer le décollement complet.
- La réglette complémentaire reste au sol, sous la margelle.

FINITION

- Éventuellement, avec une pierre carborundum :
- Ébavurage du fil de plan de joint au raccordement de la réglette,
 - Ponçage léger de la superficie si l'on désire amoindrir le grain antidérapant.